

## Produktinformation Vibrationsknollenbrecher II

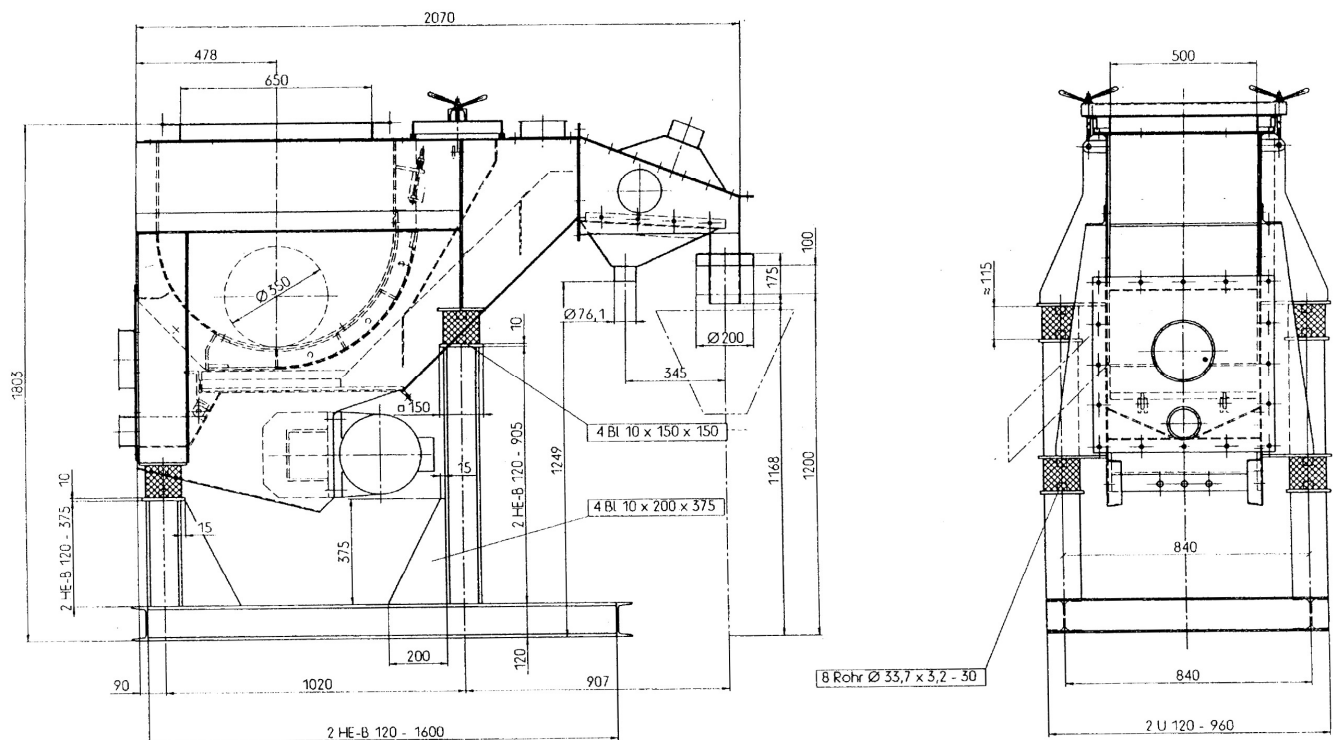
**Beschreibung** Der Vibrationsknollenbrecher zerbricht Sandknollen und vereinzelt Sandkörner, um diese für die mechanische Regeneration vorzubereiten.

Die Altsandknollen werden in der teils geschlitzten Brechermulde aufgefangen und durch Vibration gegeneinander aufgerieben. Der durch die Schlitze fallende Altsand fällt nun auf ein Sieb, wo die Absiebung stattfindet. Die Körnung wird durch die Siebmaschenweite bestimmt. Fremdkörper, wie z. B. Eisen- und Aluteile, etc., welche sich in der Brechermulde sammeln, müssen in bestimmten Zeitintervallen von Hand entnommen werden (Inspektionstüre). Siebrückstände werden automatisch nach hinten ausgetragen.

Je nach Füllgrad und Verfahren ist ein Durchlauf von ca. 0,5 - 1 t / h möglich.

**Technische Daten** Abmessungen: Einfüllöffnung: ca. 500 x 800 mm  
 Aufstellmaß: ca. 1.000 x 2.100 mm  
 Gesamthöhe: ca. 1.700 mm

**Bemerkung** Weitere Baugrößen sind auf Anfrage lieferbar.



Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Anwender unserer Produkte muss deren Verwendbarkeit für seinen speziellen Zweck eigenverantwortlich prüfen. Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten.

HN/MT

Stand 09/16